



OPERATING INSTRUCTIONS:

1. Point TapeShooter® upright.
2. Briskly swing front slot towards floor to get mud flow started.
3. Pull out 6" of tape.
4. Place tape at origin of seam and hold it in position with a 6 or 8" taping knife.
5. Keep TapeShooter® 6" above seam and pull out 10 to 12" of tape.
6. Slide taping knife down over tape to new holding point.
7. Repeat pulling and sliding actions until end of seam is reached.
8. At end, hold tape firmly while pulling through front slot across cutoff blade, then push cutoff blade against tape to cut tape.
9. Use taping knife to flatten tape and remove excess mud from seam.
10. Remove excess mud from taping knife and place in mud pan.
11. When seams are dry, apply fill coat followed by thin blending coat and sand lightly.

LOADING INSTRUCTIONS:

(Use a 250 - 500' long, 2" wide roll of tape)

1. With mud compartment door facing up, lay Tapesooter® on side.
2. Release tape spool gate latch to access tape spool holder.
3. Pull tape spool holder up.
4. Place roll of tape on tape spool, unreeling in clockwise direction.
5. Hand feed tape into rear slot of mud compartment, threading 8 to 12".
6. Close tape spool gate and re-latch.

7. Release mud compartment door latch and pull door open.
8. Find tape leader and pass tape through front slot of mud compartment, extending tape 6" beyond cutoff blade.
9. Turn flow adjuster clockwise until metering blade almost closes the front slot.
10. In order for tape to skim across surface of mud, mold tape from bottom to top and along sides of mud compartment (see fig.1).
11. Pour mud mixed to manufacturer's instructions into mud compartment, close door and re-latch.
12. Pull out a few inches of tape from front slot to check amount of mud on tape.
13. To change mud flow, turn flow adjuster counter clockwise for more.

TAPESHOOTER® REPLACEMENT BLADES AVAILABLE

798D Replacement Cutoff Blade (right handed) —RB798, EDI 16457—packaged 1 per bag

799D Replacement Cutoff Blade (left handed) —RB799, EDI 16458—packaged 1 per bag

TapeShooter® Features:

- Comfortable DuraSoft® handle
- Lightweight aluminum
- One hand mud loading
- Latched gate on tape spool holder
- Adjustable web side handle
- Easy to adjust precision mud flow control
- Available left or right handed
- "Integral design" compartment hinge

INSTRUCCIONES OPERATIVAS:

1. Coloque la encintadora TapeShooter® verticalmente.
2. Sacuda vigorosamente el extremo delantero de la encintadora hacia el piso para que la pasta llegue a ese punto.
3. Extraiga la cinta a una longitud de 15 cm (6 pulg).
4. Coloque la cinta en el punto de origen de la junta y sosténgala en esa posición con una espátula de 15 o 20 cm (6 u 8 pulg).
5. Mantenga la encintadora TapeShooter® a una distancia de 15 cm (6 pulg) por encima de la junta y extraiga 25 o 30 cms (10 o 12 pulg) de cinta.
6. Deslice la espátula hacia abajo y por encima de la cinta hasta el lugar donde se reanudará el encintado.
7. Repita con movimientos de extracción y deslizamiento hasta llegar al final de la junta.
8. Al llegar a ese punto, sostenga la cinta firmemente mientras que la jala a través de la ranura y sobre la cuchilla de corte, después ejerza presión sobre la cinta con la cuchilla de corte y corte la cinta.
9. Use la espátula para aplanar la cinta y extraer el exceso de pasta en la junta.
10. Quite el exceso de pasta de la espátula y colóquelo en la charola de la pasta.
11. Una vez que las juntas estén secas, aplíqueles el recubrimiento para rellenarlas adelgazando la mezcla del recubrimiento y después lijárlas ligeramente.

INSTRUCTIVO PARA LLENARLA:

(Instale un carrete de cinta de 76 - 150 m (250 - 500 pies) de longitud y 5 cm (2 pulg) de ancho.)

1. Con la cubierta del compartimiento para la pasta hacia arriba, coloque la encintadora TapeShooter® sobre uno de sus costados.
2. Abra el pestillo de la cubierta del portarollo para tener acceso al portarollo de la cinta.
3. Levante el portarollo hacia arriba.
4. Coloque el rollo de la cinta sobre el portarollo y desenróllela en el sentido de las manecillas del reloj.
5. Alimente manualmente la cinta hacia dentro de la ranura del compartimiento de la pasta haciéndola pasar por ese punto de 20 a 30 cm (8 a 12 pulg) de longitud.
6. Cierre la cubierta del portarollo y cierre el pestillo.
7. Abra el pestillo de la cubierta del compartimiento de la pasta y abra la cubierta.
8. Busque la punta de la cinta y pásela a través de la ranura delantera del compartimiento de la pasta jalando la cinta 15 cm (6 pulg) más allá de la cuchilla de corte.
9. Gire el ajustador de flujo en la dirección de las manecillas del reloj, hasta que la cuchilla de calibración casi cierre la ranura delantera.
10. Para lograr que la cinta pase rozando por toda la superficie de la pasta, amolde la cinta de abajo hacia arriba y por los costados del compartimiento de la pasta. (Véase la ilustración 1).
11. Vierta la pasta previamente mezclada en el compartimiento de la pasta y según las instrucciones del fabricante, cierre la cubierta y el pestillo.
12. Jale la cinta unos cuantos centímetros desde la ranura delantera con el fin de verificar que la pasta se haya adherido a la cinta.
13. Si desea cambiar el flujo de la pasta, para que este sea mayor, gire el ajustador de flujo hacia el sentido contrario de las manecillas del reloj.

DISPONIBILIDAD DE LAS CUCHILLAS DE REPUESTO DE LA ENCINTADORA TAPESHOOTER®

798D Cuchilla de corte de repuesto (mano derecha) - RB798, EDI 16457 - empaque de 1 por bolsa

799D Cuchilla de corte de repuesto (mano izquierda) - RB799, EDI 16458 - empaque de 1 por bolsa

Características de la encintadora TapeShooter®

- Cómodo mango DuraSoft®
- Aluminio ligero
- Abastecimiento de la pasta con una sola mano
- Cubierta con pestillo en el portarollo de la cinta
- Asa lateral de lona entretejida
- Ajuste fácil de la precisión para controlar el flujo de la pasta
- A su disposición para su uso con la mano derecha o izquierda
- Bisagra del compartimiento con "diseño integral"

MODE D'EMPLOI

1. Tenir le TapeShooter® en position verticale.
2. Basculer rapidement l'avant de l'outil vers le sol pour amorcer l'écoulement d'enduit.
3. Extraire 15 cm (6 po) de ruban.
4. Poser le ruban au début du joint et l'y tenir à l'aide d'un couteau à enduire de 15 à 20 cm (6 à 8 po).
5. Garder le TapeShooter® à 15 cm (6 po) au-dessus du joint et tirer 25 à 30 cm (10 à 12 po) de ruban.
6. Glisser le couteau à enduire le long du ruban jusqu'au point de maintien suivant.
7. Répéter les opérations de déroulement et de glissement jusqu'à la fin du joint.
8. À l'extrémité du joint, tenir fermement le ruban en le tirant à travers la fente sous la lame puis appuyer la lame contre le ruban pour le couper.
9. Utiliser le couteau à enduire pour lisser le ruban et éliminer l'excès d'enduit du joint.
10. Enlever l'enduit du couteau et le mettre dans le bac.
11. Lorsque les joints sont secs, appliquer une couche de remplissage suivie d'une mince couche d'égalisation et poncer légèrement.

CHARGEMENT :

(Utiliser un rouleau de ruban de 5 cm (2 po) de large et de 75 à 150 m (250 à 500 pi) de long)

1. Poser le Tapesooter® sur le côté, volet du compartiment à enduit vers le haut.
2. Libérer le verrou de fermeture de la bobine pour accéder au support de bobine.
3. Tirer le support de bobine vers le haut.
4. Placer le rouleau de ruban sur la bobine, pour qu'il se déroule dans le sens des aiguilles d'une montre.
5. Faire passer 20 à 30 cm (8 à 12 po) de ruban dans la fente arrière du compartiment à enduit.
6. Refermer la bobine et reverrouiller.
7. Déverrouiller le compartiment à enduit et ouvrir le volet.
8. Saisir l'amorce de ruban et la faire passer à travers la fente avant du compartiment à enduit, en extrayant 15 cm (6 po) de ruban au-delà de la lame.
9. Tourner le réglage de débit vers la droite jusqu'à ce que la lame de dosage obture presque totalement la fente avant.
10. Pour que le ruban glisse sur la surface de l'enduit, le repousser du bas vers le haut et le long des côtés du compartiment à enduit (voir fig. 1).
11. Verser l'enduit préparé selon les instructions du fabricant dans le compartiment à enduit, fermer le volet et reverrouiller.
12. Extraire quelques centimètres de ruban de la fente avant pour contrôler la quantité d'enduit sur le ruban.
13. Pour augmenter le débit d'enduit, tourner le bouton de réglage vers la gauche.

LAMES DE RECHANGE TAPESHOOTER® DISPONIBLES

798D Lame de rechange (outil droitier)—RB798, EDI 16457—conditionnée 1 par emballage

799D Lame de rechange (outil gaucher)—RB799, EDI 16458—conditionnée 1 par emballage

Caractéristiques du TapeShooter®:

- Manche DuraSoft® confortable
- En aluminium léger
- Chargement d'enduit d'une seule main
- Fermeture verrouillée du support de bobine
- Sangle-poignée latérale réglable
- Débit d'enduit précis et facile à régler
- Proposé en version droitier ou gaucher
- Charnière de compartiment « intégrale »